

Specyfikacja dlaumeblowania pracowni RMI - nr postępowania ZP/p/36/19

1) Pomieszczenia pracowni RMI należy wyposażyć w optymalne pod względem higieny i komfortu meble - ergonomiczne, energooszczędne, trwałe, odporne na intensywne użytkowanie, łatwowymywalne, a także odporne na używane do pielęgnacji i konserwacji środki czyszczące-dezynfekujące i wielokrotne cykle czyszczenia.

2) Wszystkie meble należy wykonać jako szczelnie przylegające do ścian oraz między sobą nawzajem, blaty robocze ciągów meblowych należy wykonać w jednym kawałku, wzdłuż blatów zamontować trwałe, estetyczne i szczelne listwy przyścienne, w miejscach połączeń blatów ze sobą i na ich końcach zastosować listwy aluminiowe łączeniowe oraz zamykające, szafki wiszące powinny być wyposażone w estetyczne zawieszki regulowane w pionie i poziomie od wewnątrz za pomocą standardowych narzędzi, w celu podwieszenia szafek do ścian należy stosować listwy montażowe, styki blatu ze zlewami i umywalkami wpuszczanymi w blat należy uszczelnić przezroczystym silikonem. Wszystkie szafki stojące należy wyposażyć w blaty robocze.

3) Wymogi dotyczące materiałów do wykonania mebli:

- Konstrukcja mebli (obudów, zabudów, korpusów i drzwiczki) wykonana na bazie trójwarstwowej płyty wiórowej, pokryta dwustronnie laminatem dekoracyjnym z nadaną strukturą o grubości 18mm, w klasie higieniczności E1 (niska emisja formaldehydu) o strukturze gładkiej, klasyfikacja ogniowa - klasa D. Kolor uzgodnić z Zamawiającym.

- Wszystkie krawędzie płyty nieosłonięte przez konstrukcję zabezpieczone, oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 1-2mm (w kolorze płyty), przeznaczone do profesjonalnego stosowania w przemyśle meblarskim.

- Konstrukcja tylnej ścianki szaf i szafek „pleców” z płyty lakierowanej HDF gr. 4 mm w klasie higieniczności E1 o strukturze gładkiej w kolorze białym. Wyjątkiem są kontenery biurowe z plecami z płyty wiórowej gr. min 18mm laminowanej w kolorze korpusu.

- Konstrukcja blatów postformingowych grubości 28mm dla ciągów szafek oraz blatów roboczych materiał laminat niskociśnieniowy w klasie higieny E1(niska emisja formaldehydu) o strukturze gładkiej, stosowane w przemyśle meblarskim. Krawędzie zaoblone o profilu "C" lub „U”, zakres promienia od Rmin=3mm do Rmax=7mm.

- Wszystkie krawędzie blatów nieosłonięte przez konstrukcję zabezpieczone (w kolorze blatu) oklejone obrzeżem ABS o grubości min. 2mm, przeznaczone do profesjonalnego stosowania w przemyśle meblarskim. Listwy łączeniowe i zamykające blaty z aluminium lub obrzeżem ABS.

- Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką ABS o grubości min. 2,0 mm. Naroża dolne płyt bocznych biurka zabezpieczyć okuciem z możliwością regulacji.

4) Wszystkie materiały użyte do produkcji mebli muszą posiadać dokumenty dopuszczające do stosowania w pomieszczeniach długotrwałego przebywania ludzi oraz stosowania w pomieszczeniach służby zdrowia.

5) Dostawcy przed realizacją zamówienia są zobowiązani do uzgodnienia wyposażenia z Zamawiającym, sprawdzenia istniejącego umiejscowienia wyjść wod-kan (baterie, odpływy, umywalki itp.), oraz sprawdzenia realnych wymiarów w poszczególnych pomieszczeniach, pod kątem możliwości prawidłowego i precyzyjnego wykonania mebli.

6) Meble w pomieszczeniach szpitalnych należy wykonać na nóżkach umożliwiających mycie i dezynfekcję podłóg. Nóżki meblowe o wysokości 100mm/150mm ± 10mm powinny być zabezpieczone przed wilgocią oraz środkami używanymi do dezynfekcji podłóg. Zamawiający przewiduje nóżki regulowane metalowe o przekroju okrągłym min. Ø 50mm.

7) Zgodnie z zaleceniami Zamawiającego na połączeniu (zlicowaniu), płyt frontów, boków i blatów nie może występować uskok – rant, tzn. płyta na wszystkich w/w elementach musi licować, z uwagi na zachowanie czystości powierzchni mebli powinny być gładkie i jednolite, nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie.

8) W pomieszczeniach należy wykonać ciągi zabudowy meblowej i blaty zgodnie z rysunkiem (koncepcja pomieszczeń) wykonanym przez Zamawiającego i dołączonym do PFU.

9) Wymogi dotyczące sposobu wykonania mebli:

- Biurka i stoły powinny być przystosowane do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania strukturalnego. Stosować na życzenie Zamawiającego.

- Boki szaf oraz szafek stojących na nóżkach należy ustawiać na płycie dna (wieniec), nie

dopuszcza się połączenia do boku płyty dna.

- Biurka i stoły wykonać w zakresie wysokości wynoszącej 65-85cm w zależności od potrzeb użytkownika.

- Blaty robocze i blaty biurek należy dodatkowo wyposażyć w listwę ograniczającą wysokości $h=10\text{cm}$ z płyty laminowanej w kolorze montowanych mebli umiejscowioną pod kątem prostym do blatu i ciągną w długości blatu, metalowe kratki wentylacyjne (satynowe lub inox) do zamontowania w blatach nad lodówką podblatową, grzejnikiem itp., metalowe przepusty kablowe (satynowe lub inox) – montaż wyposażenia w/w na życzenie Zamawiającego.

- Wymagane listwy przyblatowe w kolorze blatu uszczelniające blat ze ścianą z trwałym łączeniem (klejeniem) naroży i zakończeń.

- Szafki wiszące powinny być wyposażone w estetyczne zawieszki umożliwiające regulację w pionie i poziomie od wewnątrz za pomocą standardowych narzędzi.

Zawieszenie szafek wiszących na ścianach za pośrednictwem listew montażowych.

- Wszystkie zastosowane elementy muszą być fabrycznie nowe, nieuszkodzone, sprawne

- Zastosowana płyta wiórowa musi spełniać wymogi klasy higieniczności E1, pozostałe wymagania według normy PN-EN-438, oraz posiadać atest Państwowego Zakładu Higieny. Powierzchnia blatów musi wykazywać odporność na ścieranie według normy PN-EN-438, (powołane normy mogą posiadać swoje nowsze aktualizacje)

- Zastosowane blaty i powierzchnie robocze muszą spełniać wymogi klasy higieniczności E1, pozostałe wymagania według normy PN-EN-14322, oraz posiadać atest Państwowego Zakładu Higieny. Powierzchnia płyty wiórowej musi wykazywać odporność na ścieranie, (powołane normy mogą posiadać swoje nowsze aktualizacje)

- Przez określenie „wszystkie kolory” dotyczące płyty meblowej – należy rozumieć wszystkie kolory z aktualnego wzornika jednego producenta płyt meblowych, spełniających wymagania techniczne zawarte w niniejszych wytycznych, wzornik jednego producenta winien zawierać nie mniej niż 30 wzorów do wyboru.

- Przez określenie „wszystkie kolory” dotyczące blatów kuchennych – należy rozumieć wszystkie kolory z aktualnego wzornika jednego producenta blatów kuchennych, spełniających wymagania techniczne zawarte w niniejszych wytycznych; oryginalny wzornik jednego producenta winien zawierać nie mniej niż 60 wzorów do wyboru; Wykonawca na czas realizacji nieodpłatnie udostępni 1 wzornik Zamawiającemu.

Uwaga:

Meble muszą być zgodne z wymaganiami bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości, przy czym zgodność ta musi być potwierdzona obowiązującymi normami dotyczącymi wykonania mebli oraz atestami i certyfikatami na zastosowane materiały do produkcji mebli.